

**Die Beschickung der schweren Rollen an Tiefdruckmaschinen erfolgt heute durchgehend automatisch. Um dies zu Erreichen hat sich der Einsatz dieser Vorzentrierung äusserst bewährt.**

**CE-ARL**



## **Zentriervorrichtung**

Die mit der Klebestelle fertig vorbereitete Papierrolle gelangt mittels MecaRoll-System auf die Schiebebühne zum Rollenwechsler.

Für den Beschickungsvorgang fährt die Schiebebühne in die Achse der Zentriervorrichtung und hebt die Rolle an bis die Fotozellen das Rollenzentrum erfassen.

Nun beginnt der eigentliche Zentriervorgang. Die 2 Zentrierarme mit den Zentrierkonen fahren in die Rollenhülse ein. Seitliche Abweichungen der Rolle werden mittels der leichtgängigen Schwenkschiene ausgeglichen, Abweichungen in der Höhe werden durch den Linear-Messwertgeber erfasst und über die Hydraulik der Feinhöhenverstellung links und rechts unabhängig korrigiert.

Im weiteren wird bei diesem Vorgang die Rolle genau mittig zentriert und die Rollenbreite mit dem vorgegebenen Soll-Wert verglichen.

Nach diesem Vorgang wird die Rollenposition mittels pneumatischer Klemmen gesichert, die Zentrierarme zurückgefahren und die Rolle für den Beladevorgang auf den Rollenwechsler eingefahren.

Die erreichbare Genauigkeit mit dieser Vorzentrierung liegt im Bereich von +/- 0.5 mm gegenüber den Aufnahme-Konen des Rollenwechslers.

vR handling sa  
Les Rondez 17  
2800 Delémont  
Tel: +41 32 421 76 76  
Fax: +41 32 421 76 77

[www.vrhandling.ch](http://www.vrhandling.ch)  
[info@vrhandling.ch](mailto:info@vrhandling.ch)

**vR** handling